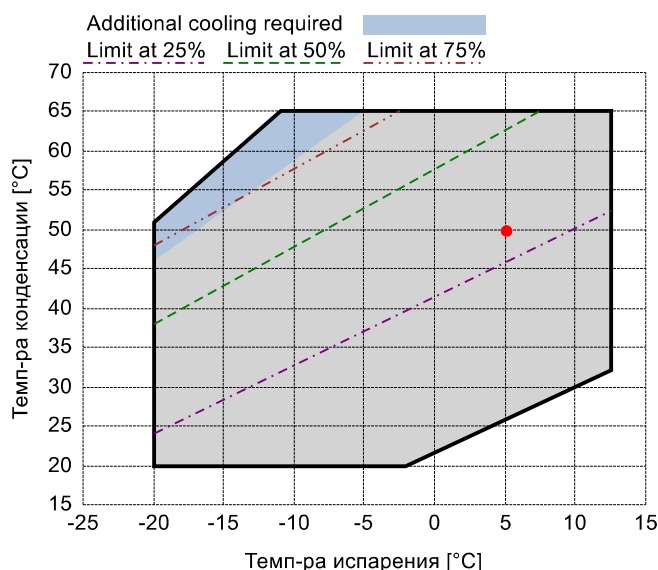


Исходные данные

| | | |
|---------------------------------|--------------------|-------|
| Хладагент | R134a | |
| Темп-ра, используемая в расчете | Темп-ра точки росы | |
| Режим расчёта | Охлаждение/Кондиц. | |
| Режим эксплуатации | Субкритический | |
| Электропитание | 400/3/50 | |
| | | |
| Темп-ра конденсации | °C | 50 |
| Давление конденсации | bar | 13.17 |
| Переохлаждение жидкости | K | 0 |
| Темп-ра жидкости | °C | 50 |
| Темп-ра испарения | °C | 5 |
| Давление кипения | bar | 3.5 |
| Перегрев всас. Газа | K | 10 |
| Полезный перегрев | % | 100 |



Выходящие данные

| | | |
|--|-----------------------|----------|
| Компрессор : | CXH51-110-398Y | |
| Количество компрессоров : | FSx1 | |
| Холодопроизводительность | kW | 241.889 |
| Холодопроизводительность [*поз.] | kW | 241.889 |
| Производительность испарителя | kW | 241.889 |
| Потребляемая мощность | W | 74042 |
| Производительность конденсатора, теор. | kW | 315.931 |
| Электрический ток | A | 120.79 |
| Холодильный коэффициент | W/W | 3.27 |
| Массовый расход | kg/h | 6298 |
| Рабочая частота эл. сети | Hz | 50 |
| Подключение | - | PWS |
| Режим эксплуатации | - | 100% |
| Темп-ра нагнетания | °C | 74.52 |
| Коэффициент (%) | % | 100.0% |
| Примечание | - | |
| | | |
| Расход масла | l/min | 18.18 |
| Теплообмен маслоохладителя | kW | - |
| Температура масла на выходе из маслоохладителя | °C | - |
| Сертифицирован | - | Frascold |

Сертифицирован:

- Frascold tentative data

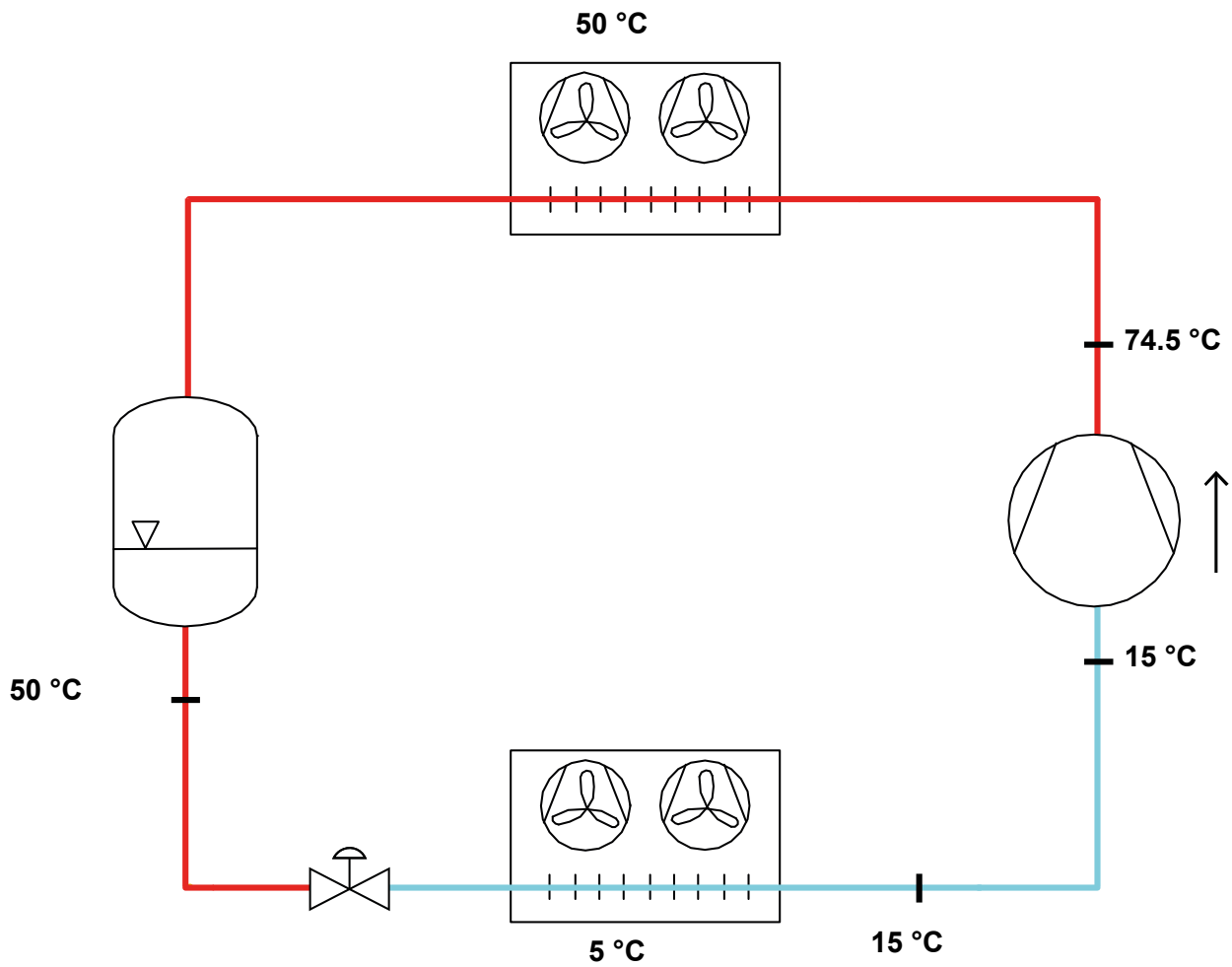


Комментарии:

- *поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Перегрев всас. Газа = 10 K
- Переохлаждение жидкости = 0 K

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

P&I Diagram:



Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоотделитель:

| | |
|------------------------|-------|
| Модель | WK201 |
| Количество отделителей | 1 |

Результаты расчета

| | | |
|--|-------|-------|
| Количество компрессоров, максимум | | 3 |
| Использование (Количество отделителей) | % | 33.33 |
| Массовый расход хладагента, максимум | kg/h | 7984 |
| Использование (Массовый расход хладагента) | % | 78.89 |
| Расход масла, максимум | l/min | 112.5 |
| Использование (Расход масла) | % | 16.16 |

Selection parameters

| | | |
|------------------------------|-------|-------|
| Количество компрессоров | | 1 |
| Массовый расход, Компрессоры | kg/h | 6298 |
| Расход масла, Компрессоры | l/min | 18.18 |

Operating conditions

| | | |
|---------------------|----|----|
| Темп-ра испарения | °C | 5 |
| Темп-ра всас. Газа | °C | 15 |
| Темп-ра конденсации | °C | 50 |
| Темп-ра жидкости | °C | 50 |

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH51-110-398Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

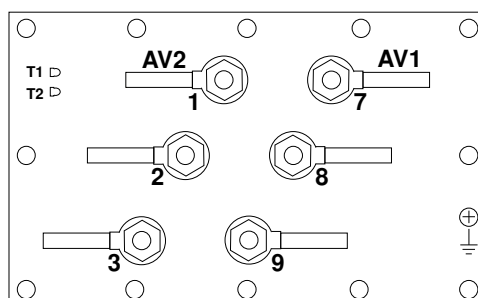
| | |
|--|-----------------|
| Объемная произв-ть | 398 m³/h |
| номин-ое значение скорости вращения | 2900 rpm |
| Напряжение двигателя | 400 V |
| номин-ое значение частоты эл. сети | 50 Hz |
| Максимальный рабочий ток (MRA) | 180 A |
| Ток заблокированного ротора (LRA) | 434 A |
| Ток заблокированного ротора (LRA), DOL | 720 A |
| Вес нетто | 781 kg |
| Холодильное масло | FRASCOLD POE170 |
| Заправка маслом | 19 l |
| Максимальное статическое давление BP | 20.5 bar |
| Максимальное рабочее давление HP | 30 bar |

Уровень шума:

| | |
|--|------------|
| Уровень звуковой мощности 5/50°C R134a @50Hz | 89.9 dB(A) |
| Звуковое давление (*) - расстояние: 1 m | 81.9 dB(A) |

*Полусферич. модель

Электрические подключения:



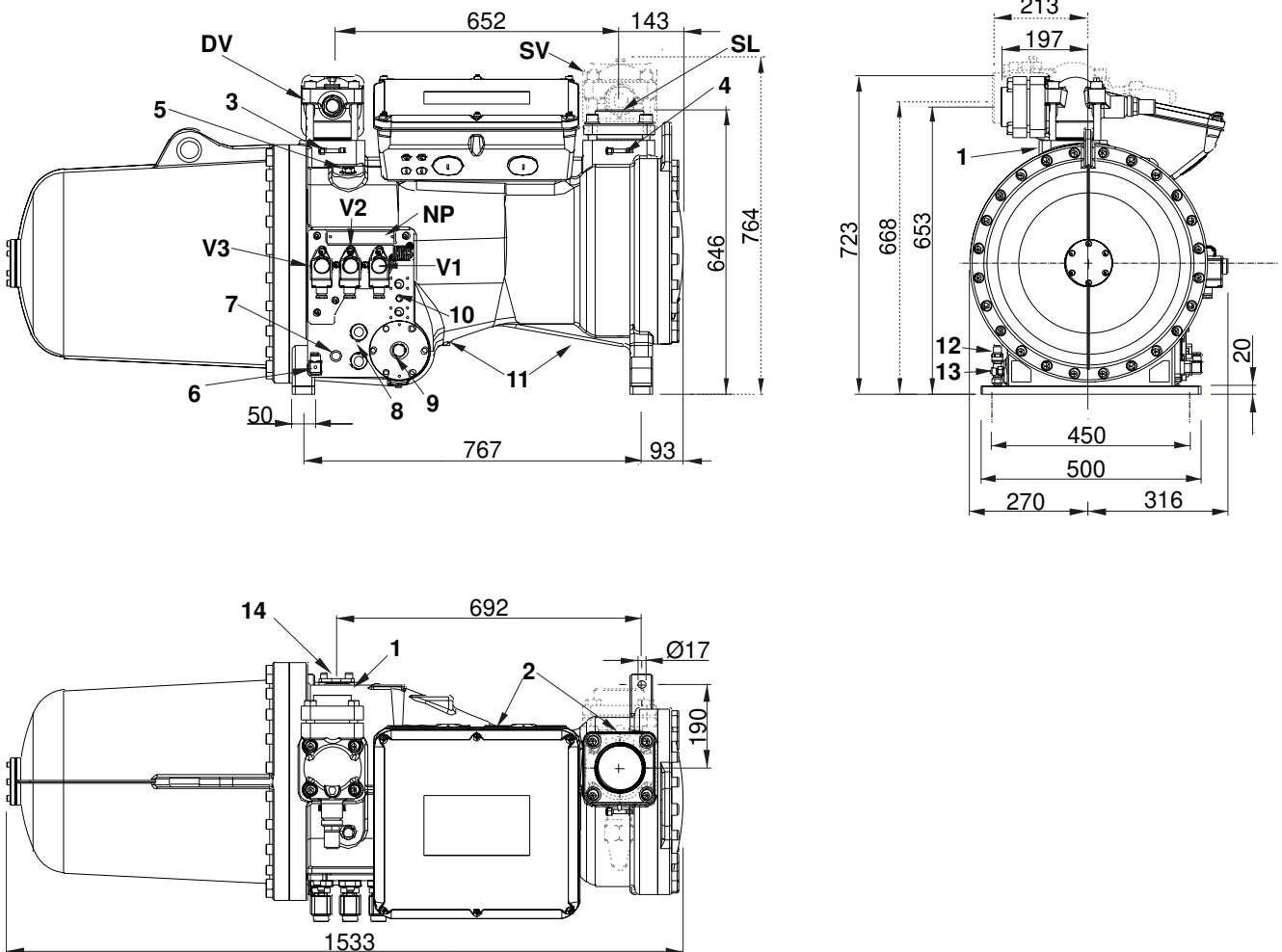
Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH51-110-398Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

| | | | |
|---|---------------------|---|----------|
| SV: Всасывающий вентиль | 4 1/8" in - 105 mm | 6: ТЭН подогрева картера | - |
| DV: Нагнетательный вентиль | DN80 | 7: Разъем для регулятора уровня масла | 3/4" NPT |
| SL: Подключение всасывающей линии | 4 1/8" | 8: Смотровое стекло уровня масла | - |
| V1: Клапан регулировки производительности | - | 9: Подключение датчика засорения фильтра | 1/2" GAS |
| V2: Клапан регулировки производительности | - | 10: Разъем для маслоохладителя | 1/2" NPT |
| V3: Клапан регулировки производительности | - | 11: Заглушка для слива масла | 1/4" NPT |
| 1: Разъем для высокого давления | 1/8" NPT | 12: Клапан слива масла | 1/8" NPT |
| 2: Разъем для низкого давления | 1/8" NPT | 13: Датчик максимальной температуры масла | - |
| 3: Разъем для высокого давления | 1/4" SAE x 1/4" SAE | 14: Разъем ECO / впрыск жидкости | 1 1/8" |
| 4: Разъем для низкого давления | 1/4" SAE x 1/4" SAE | NP: Заводская этикетка на компрессоре | |
| 5: Заглушка (заправка масла) | 3/8" GAS | | |

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH51-110-398Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for CXH51-110-398Y:

*S = T_{evap} ; D = T_{cond}

Рекомендуемые условия

| | |
|--------------------------|-------|
| Хладагент | R134a |
| Темп-ра окружающей среды | 35 °C |
| Перегрев всас. Газа | 10 K |
| Переохлаждение жидкости | 0 K |
| Эл. частота | 50 Hz |

| | Холодопроизводительность [W] | Потребляемая мощность [W] |
|-----|---------------------------------|---------------------------------|
| C1 | 2.404400E+005 | 4.662510E+004 |
| C2 | 1.005000E+004 | 9.171240E+002 |
| C3 | 4.502450E+003 | -2.036580E+002 |
| C4 | 1.128370E+002 | 2.144620E+001 |
| C5 | 7.117340E+001 | -1.469000E+001 |
| C6 | -1.622990E+002 | 1.255360E+001 |
| C7 | 2.285210E-001 | 2.990470E-001 |
| C8 | 6.327740E-001 | -2.717660E-001 |
| C9 | -1.783160E+000 | 1.590720E-001 |
| C10 | 1.061440E+000 | 2.464130E-002 |

$$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$$

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления