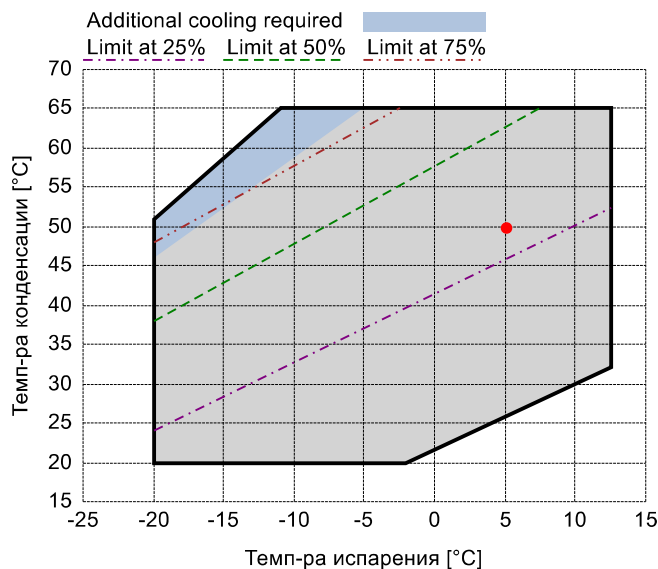


## Исходные данные

Хладагент	R134a	
Темп-ра, используемая в расчете	Темп-ра точки росы	
Режим расчёта	Охлаждение/Кондиц.	
Режим эксплуатации	Субкритический	
Электропитание	400/3/50	
Темп-ра конденсации	°C	50
Давление конденсации	bar	13.17
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	50
Темп-ра испарения	°C	5
Давление кипения	bar	3.5
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



## Выходящие данные

<b>Компрессор :</b>	<b>CXH91-210-810Y</b>	
Количество компрессоров :	FSx1	
Холодопроизводительность	kW	496.775
Холодопроизводительность [ *поз. ]	kW	496.775
Производительность испарителя	kW	496.775
Потребляемая мощность	W	148471
Производительность конденсатора, теор.	kW	645.246
Электрический ток	A	247.1
Холодильный коэффициент	W/W	3.35
Массовый расход	kg/h	12935
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	SDS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	73.64
Коэффициент (%)	%	100.0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	22.55
Теплообмен маслоохладителя	kW	-
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	-
Сертифицирован	-	Frascold

## Сертифицирован:

- Frascold tentative data

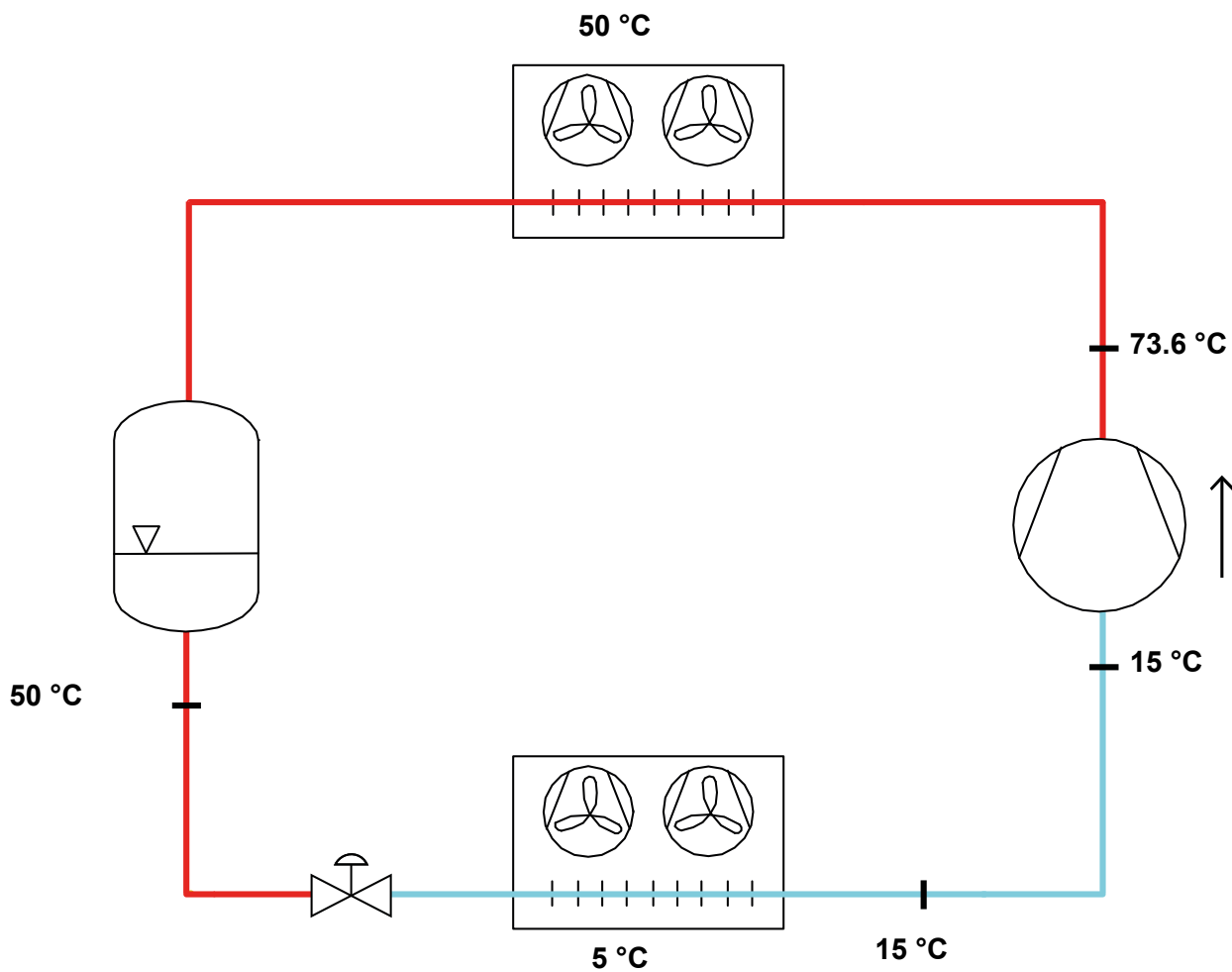


## Комментарии:

- \*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Перегрев всас. Газа = 10 K
- Переохлаждение жидкости = 0 K

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

**P&I Diagram:**



*Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления*

**Маслоотделитель:**

Модель	WK202
Количество отделителей	1

**Результаты расчета**

Количество компрессоров, максимум		6
Использование (Количество отделителей)	%	16.67
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	15317
Использование (Массовый расход хладагента)	%	84.45
Расход масла, максимум	l/min	227.5
Использование (Расход масла)	%	9.91

**Selection parameters**

Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	12935
Расход масла, Компрессоры	l/min	22.55

**Operating conditions**

Темп-ра испарения	°C	5
Темп-ра всас. Газа	°C	15
Темп-ра конденсации	°C	50
Темп-ра жидкости	°C	50

*Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления*

## Модель: CXH91-210-810Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 SDS

### Технические данные:

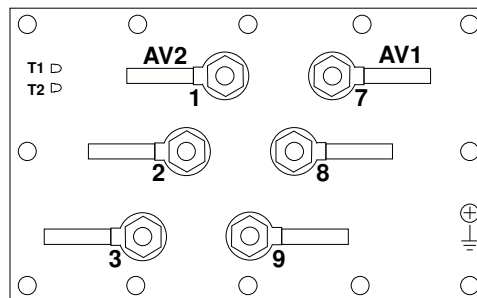
Объемная произв-ть	810 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	356 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	586 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	1853 A
Вес нетто	1405 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Заправка маслом	26 l
Максимальное статическое давление ВР	20.5 bar
Максимальное рабочее давление НР	30 bar

### Уровень шума:

Уровень звуковой мощности 5/50°C R134a @50Hz	91.4 dB(A)
Звуковое давление (*) - расстояние: 1 m	83.4 dB(A)

\*Полусферич. модель

### Электрические подключения:



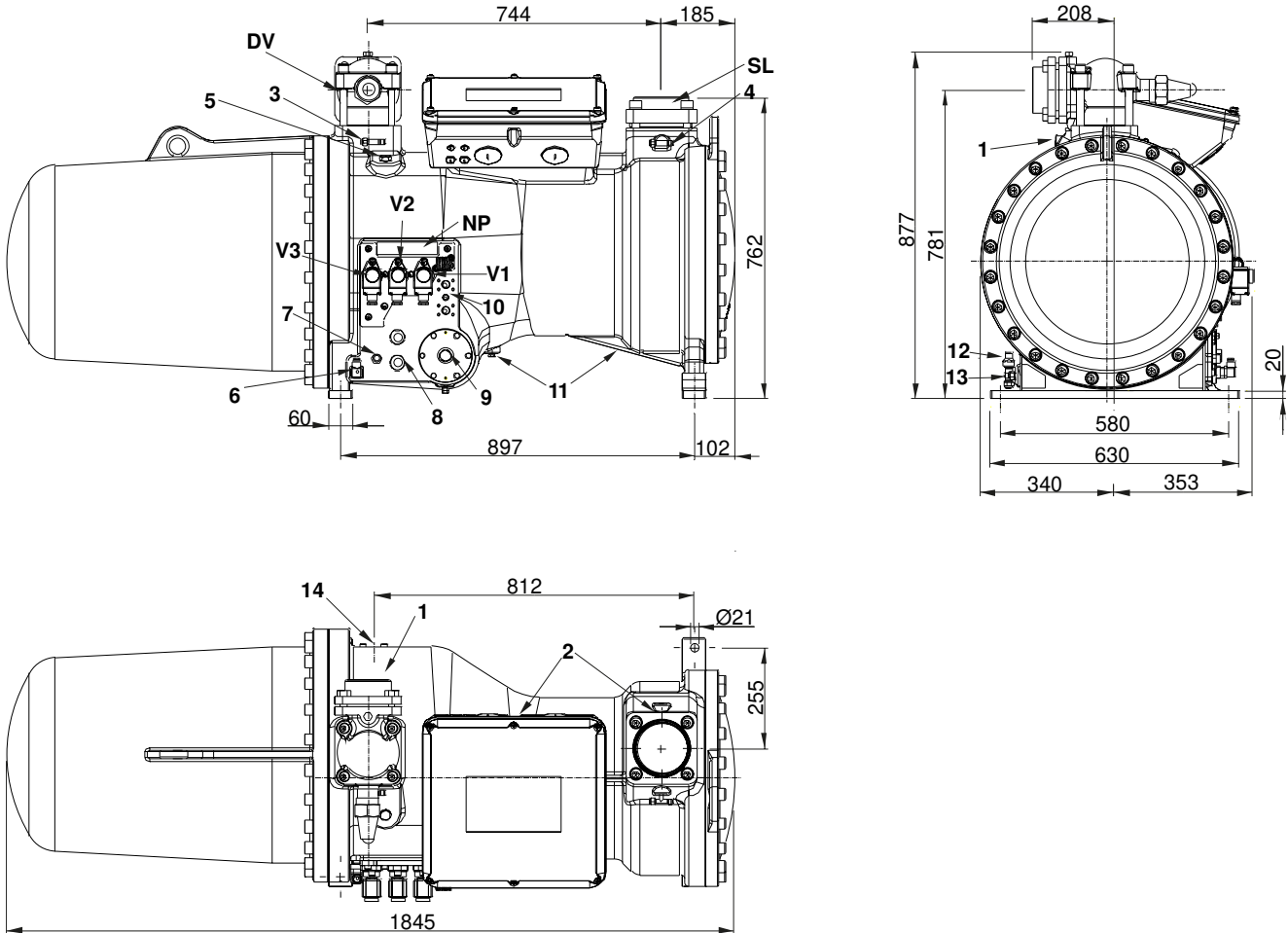
Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

**Модель: CXH91-210-810Y**

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 SDS

**Размеры:**



**Комментарии:**

SV: Всасывающий вентиль	DN125	6: ТЭН подогрева картера	-
DV: Нагнетательный вентиль	4 1/8" in - 105 mm	7: Разъем для регулятора уровня масла	3/4" NPT
SL: Подключение всасывающей линии	DN125	8: Смотровое стекло уровня масла	-
V1: Клапан регулировки производительности	-	9: Подключение датчика засорения фильтра	1/2" GAS
V2: Клапан регулировки производительности	-	10: Разъем для маслоохладителя	1/2" NPT
V3: Клапан регулировки производительности	-	11: Заглушка для слива масла	1/4" NPT
1: Разъем для высокого давления	1/8" NPT	12: Клапан слива масла	1/8" NPT
2: Разъем для низкого давления	1/8" NPT	13: Датчик максимальной температуры масла	-
3: Разъем для высокого давления	1/4" SAE x 1/4" SAE	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	1 1/8"
4: Разъем для низкого давления	1/4" SAE x 1/4" SAE	NP: Заводская этикетка на компрессоре	
5: Заглушка (заправка масла)	3/8" GAS		

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

**Модель: CXH91-210-810Y**

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 SDS

**Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for CXH91-210-810Y:**

\*S = T<sub>evap</sub> ; D = T<sub>cond</sub>

Рекомендуемые условия

Хладагент	R134a
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
<b>C1</b>	7.288170E+005	1.220610E+005
<b>C2</b>	2.533150E+004	2.889300E+003
<b>C3</b>	-8.022860E+003	-2.251030E+003
<b>C4</b>	3.013970E+002	4.046580E+001
<b>C5</b>	-1.395540E+002	-7.152840E+001
<b>C6</b>	5.670650E+001	6.463090E+001
<b>C7</b>	2.655830E+000	4.980430E-001
<b>C8</b>	-8.857900E-001	-5.233430E-001
<b>C9</b>	-5.134560E-001	7.650150E-001
<b>C10</b>	-5.182040E-001	-2.333020E-001

$$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$$

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления