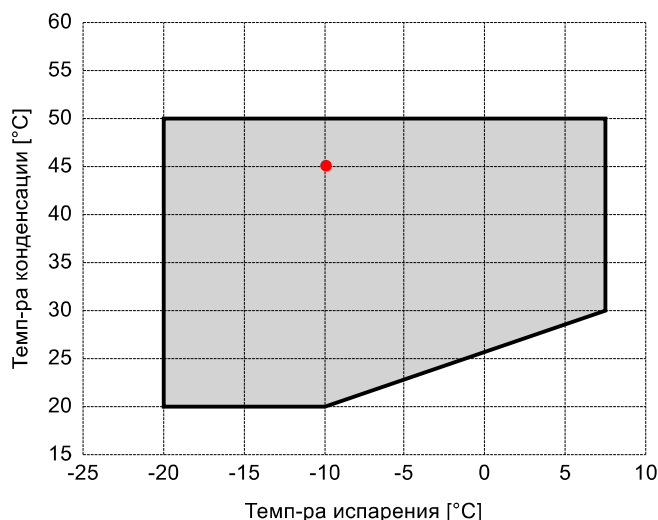


Исходные данные

Хладагент	R404A	
Темп-ра, используемая в расчете	Темп-ра точки росы	
Режим расчёта	Охлаждение/Кондиц.	
Режим эксплуатации	Субкритический	
Электропитание	400/3/50	
Темп-ра конденсации	°C	45
Давление конденсации	bar	20,47
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	24,36
Переохлаждение Eсо	K	10
Темп-ра испарения	°C	-10
Давление кипения	bar	4,34
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100


Выходящие данные

Компрессор :	FVR-H-115-350	
Количество компрессоров :	FSx1	
Холодопроизводительность	kW	245,983
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	186,065
Производительность испарителя	kW	245,983
Потребляемая мощность	W	114154
Производительность конденсатора, теор.	kW	360,136
Электрический ток	A	183,06
Холодильный коэффициент	W/W	2,15
Массовый расход	kg/h	6598
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%, ECO
Темп-ра нагнетания	°C	72,33
Темп-ра жидкости	°C	24,36
промежут-ая темп-ра насыщ-я паров ECO (пузырь)	°C	14,36
промежут-ое давл-е насыщ-х паров ECO	bar	9,43
Массовый расход, впрыск	kg/h	1873
Массовый расход, выход компрессора	kg/h	8471
Производительность экономайзера	kW	59,917
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	36,31
Теплообмен маслоохладителя	kW	-
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	-
Сертифицирован	-	Frascold

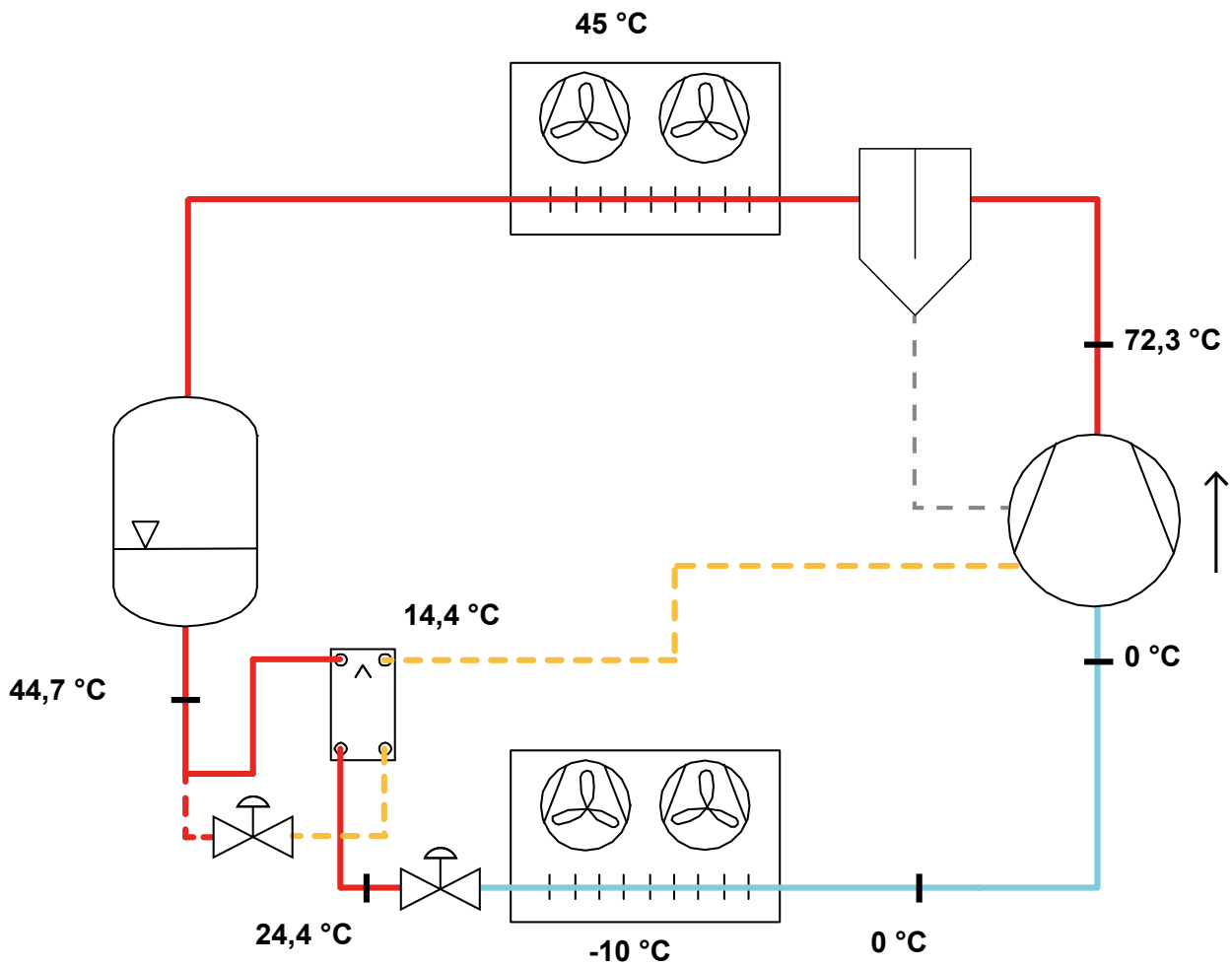
Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
 - Перегрев всас. Газа = 10 K
 - Переохлаждение жидкости = 0 K

P&I Diagram:



Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоотделитель:		
Модель		WK201
Количество отделителей		1
Результаты расчета		
Количество компрессоров, максимум		3
Использование (Количество отделителей)	%	33,33
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	13751
Использование (Массовый расход хладагента)	%	61,6
Расход масла, максимум	l/min	112,5
Использование (Расход масла)	%	32,27
Selection parameters		
Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	8471
Расход масла, Компрессоры	l/min	36,31
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-10
Темп-ра всас. Газа	°C	0
Темп-ра конденсации	°C	45
Темп-ра жидкости	°C	24,36

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-115-350

Хладагент: R404A

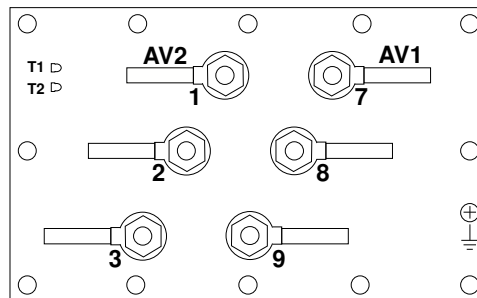
Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

Объемная произв-ть	350 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	211 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	505 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	793 A
Вес нетто	434 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Максимальное статическое давление BP	20,5 bar
Максимальное рабочее давление HP	30 bar

Уровень шума:

Электрические подключения:



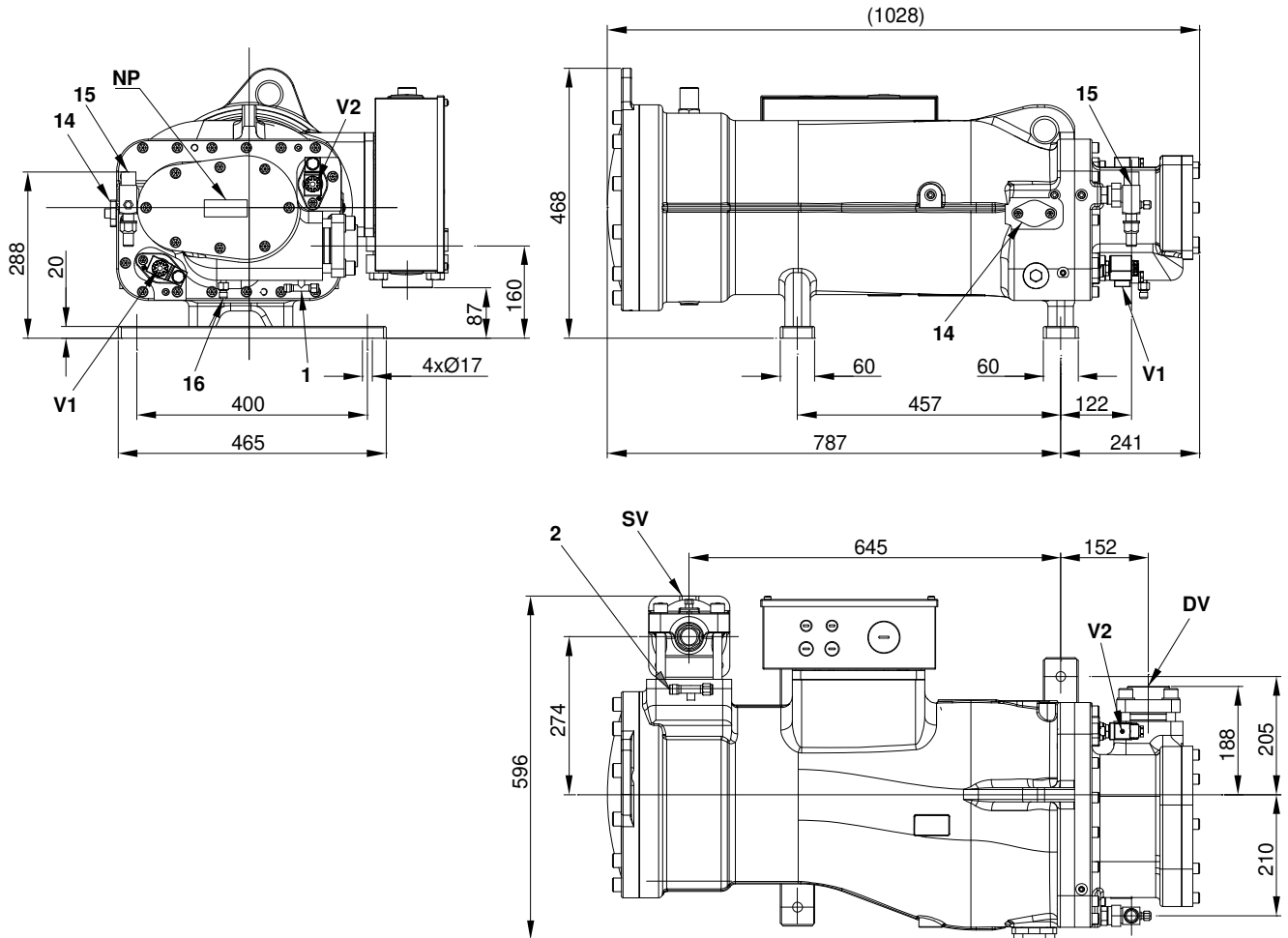
Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-115-350

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

SV: Всасывающий вентиль	80 mm	2: Разъем для низкого давления	1/4" SAE
DL: Подключение компрессорной линии	67 mm	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	-
V1: Клапан регулировки производительности	-	15: Разъем возврата масла	7/8" in - 22 mm
V2: Клапан регулировки производительности	-	16: Датчик температуры нагнетания	-
1: Разъем для высокого давления	1/4" SAE	NP: Заводская этикетка на компрессоре	-

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-115-350

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for FVR-H-115-350:

*S = T_{evap} ; D = T_{cond}

Рекомендуемые условия

Хладагент	R404A
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	4,167653E+005	4,964998E+004
C2	1,375831E+004	4,427024E+002
C3	9,834219E+002	4,459314E+002
C4	1,808316E+002	6,188638E+000
C5	3,086467E+001	-5,422246E+000
C6	-1,176570E+002	1,005893E+001
C7	2,713054E-001	1,344982E-001
C8	-1,126781E+000	-4,462476E-002
C9	-2,132960E+000	1,086902E-001
C10	6,457039E-001	1,016284E-001

$$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$$

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления