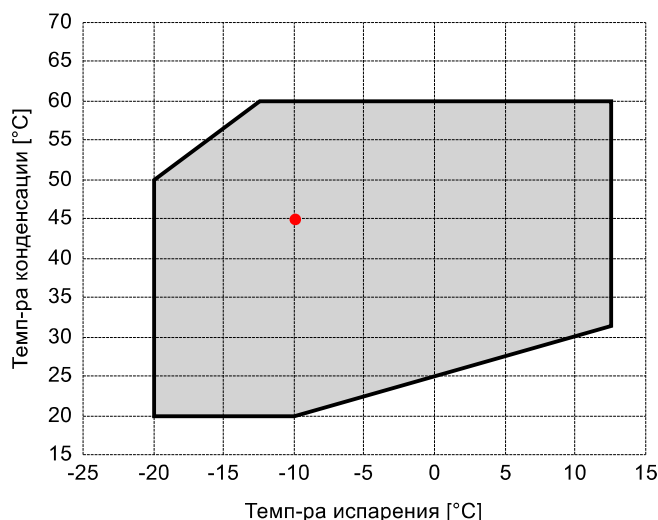


Исходные данные

Хладагент	R134a	
Темп-ра, используемая в расчете	Темп-ра точки росы	
Режим расчёта	Охлаждение/Кондиц.	
Режим эксплуатации	Субкритический	
Электропитание	400/3/50	
Темп-ра конденсации	°C	45
Давление конденсации	bar	11,6
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	24,61
Переохлаждение E _{co}	K	10
Темп-ра испарения	°C	-10
Давление кипения	bar	2,01
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные

Компрессор :	FVR-H-50-160	
Количество компрессоров :	FSx1	
Холодопроизводительность	kW	65,758
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	53,806
Производительность испарителя	kW	65,758
Потребляемая мощность	W	28232
Производительность конденсатора, теор.	kW	93,99
Электрический ток	A	47,22
Холодильный коэффициент	W/W	2,33
Массовый расход	kg/h	1421
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%, ECO
Темп-ра нагнетания	°C	79,22
Темп-ра жидкости	°C	24,61
промежут-ая темп-ра насыщ-я паров E _{CO} (пузырь)	°C	14,61
промежут-ое давл-е насыщ-х паров E _{CO}	bar	4,82
Массовый расход, впрыск	kg/h	283
Массовый расход, выход компрессора	kg/h	1704
Производительность экономайзера	kW	11,951
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	18,24
Теплообмен маслоохладителя	kW	-
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	-
Сертифицирован	-	Frascold

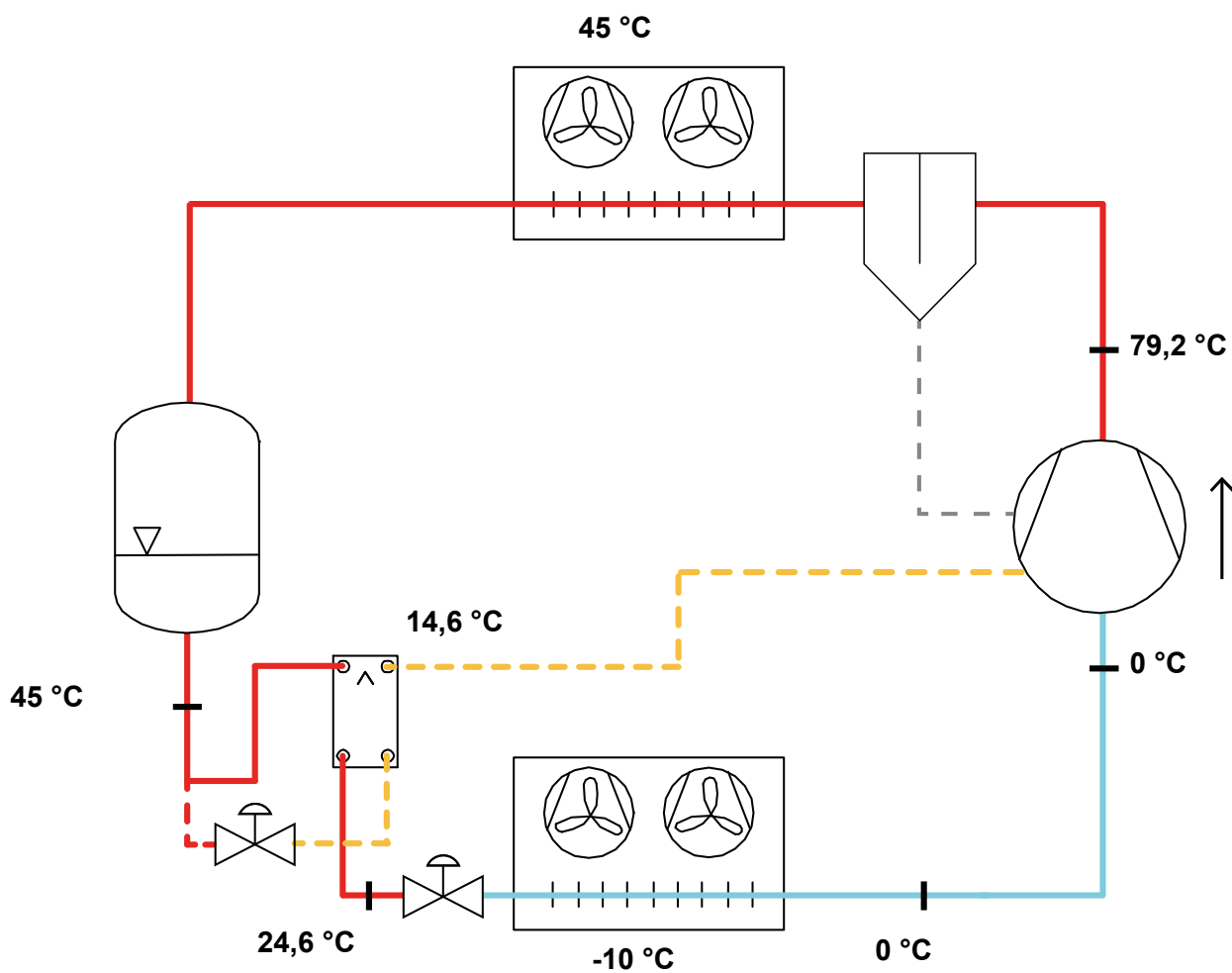
Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
 - Перегрев всас. Газа = 10 K
 - Переохлаждение жидкости = 0 K

P&I Diagram:



Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоотделитель:		
Модель		WK200
Количество отделителей		1
Результаты расчета		
Количество компрессоров, максимум		2
Использование (Количество отделителей)	%	50
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	2873
Использование (Массовый расход хладагента)	%	59,3
Расход масла, максимум	l/min	51,6
Использование (Расход масла)	%	35,34
Selection parameters		
Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	1704
Расход масла, Компрессоры	l/min	18,24
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-10
Темп-ра всас. Газа	°C	0
Темп-ра конденсации	°C	45
Темп-ра жидкости	°C	24,61

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-50-160

Хладагент: R134a

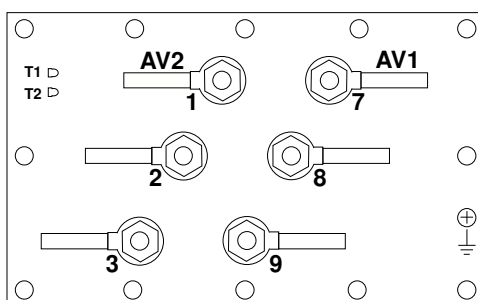
Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

Объемная произв-ть	160 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	89 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	220 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	340 A
Вес нетто	223 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Максимальное статическое давление ВР	20,5 bar
Максимальное рабочее давление НР	30 bar

Уровень шума:

Электрические подключения:



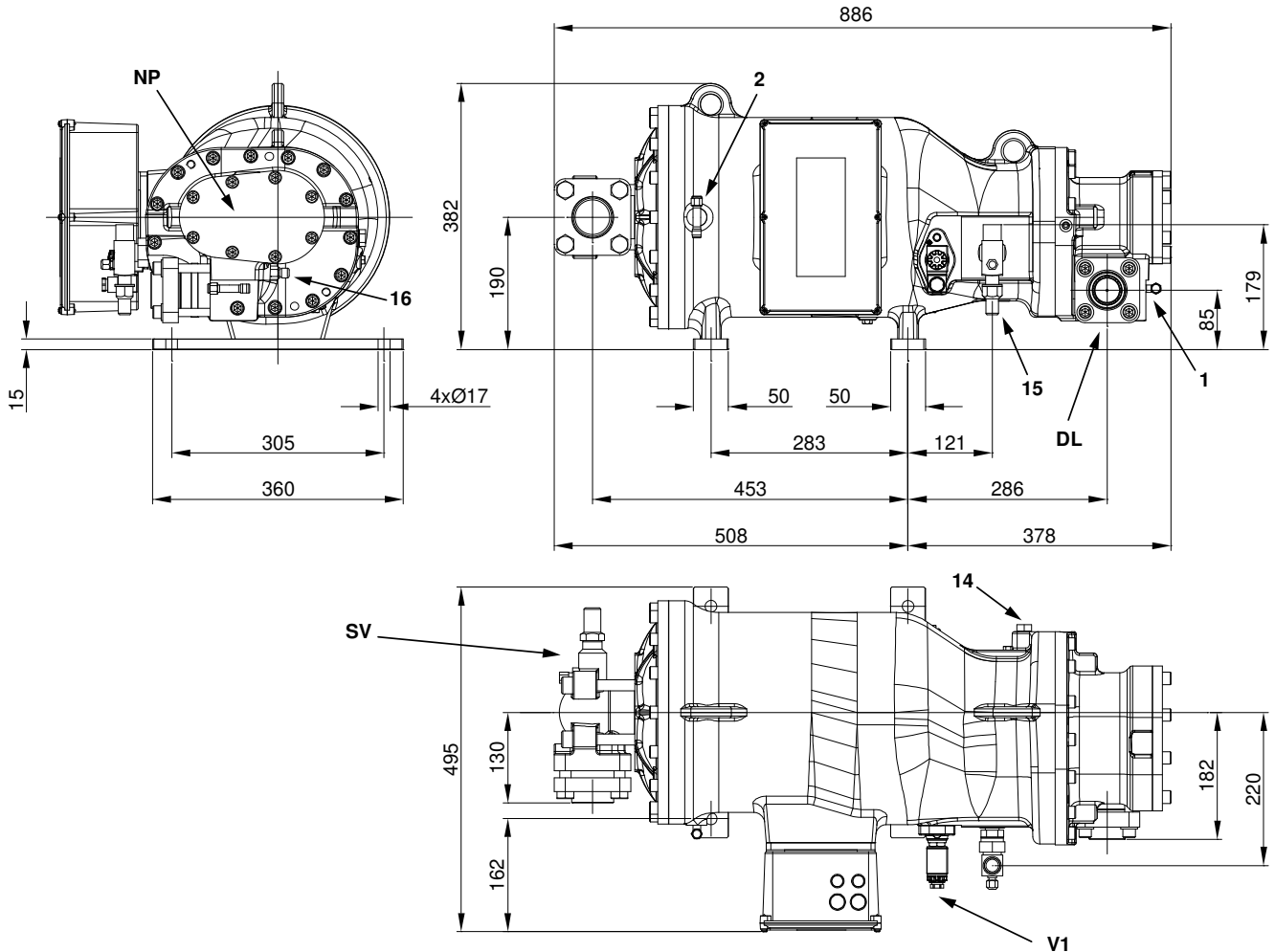
Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-50-160

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

SV: Всасывающий вентиль	2 1/8" in - 54 mm	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	-
DL: Подключение компрессорной линии	42 mm	15: Разъем возврата масла	7/8" in - 22 mm
V1: Клапан регулировки производительности	-	16: Датчик температуры нагнетания	-
1: Разъем для высокого давления	1/4" SAE	NP: Заводская этикетка на компрессоре	
2: Разъем для низкого давления	1/4" SAE		

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-50-160

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for FVR-H-50-160:

*S = T_{evap} ; D = T_{cond}

Рекомендуемые условия

Хладагент	R134a
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	1,234904E+005	9,266083E+003
C2	4,681491E+003	7,597135E+001
C3	-5,238303E+002	3,939365E+002
C4	6,838937E+001	-2,938938E+000
C5	-2,136948E+001	1,914407E+000
C6	-1,075997E+001	-2,799167E+000
C7	3,567636E-001	-1,006727E-001
C8	-3,574577E-001	7,994910E-002
C9	-1,627070E-001	-6,903400E-003
C10	5,166050E-002	5,486770E-002

$$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$$

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления