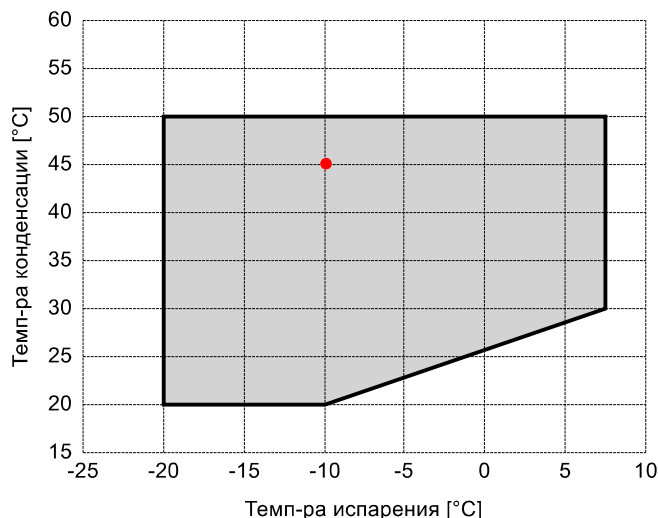


Исходные данные

| | | |
|---------------------------------|--------------------|-------|
| Хладагент | R404A | |
| Темп-ра, используемая в расчете | Темп-ра точки росы | |
| Режим расчёта | Охлаждение/Кондиц. | |
| Режим эксплуатации | Субкритический | |
| Электропитание | 400/3/50 | |
| Темп-ра конденсации | °C | 45 |
| Давление конденсации | bar | 20,47 |
| Переохлаждение жидкости | K | 0 |
| Темп-ра жидкости | °C | 24,36 |
| Переохлаждение Eсo | K | 10 |
| Темп-ра испарения | °C | -10 |
| Давление кипения | bar | 4,34 |
| Перегрев всас. Газа | K | 10 |
| Полезный перегрев | % | 100 |



Выходящие данные

| | | |
|--|---------------------|-----------|
| Компрессор : | FVR-H-80-230 | |
| Количество компрессоров : | FSx1 | |
| Холодопроизводительность | kW | 164,734 |
| Холодопроизводительность [*поз.] | kW | 124,607 |
| Производительность испарителя | kW | 164,734 |
| Потребляемая мощность | W | 75546 |
| Производительность конденсатора, теор. | kW | 240,28 |
| Электрический ток | A | 121,1 |
| Холодильный коэффициент | W/W | 2,18 |
| Массовый расход | kg/h | 4419 |
| Рабочая частота эл. сети | Hz | 50 |
| Подключение | - | PWS |
| Режим эксплуатации | - | 100%, ECO |
| Темп-ра нагнетания | °C | 71,86 |
| Темп-ра жидкости | °C | 24,36 |
| промежут-ая темп-ра насыщ-я паров ECO (пузырь) | °C | 14,36 |
| промежут-ое давл-е насыщ-х паров ECO | bar | 9,43 |
| Массовый расход, впрыск | kg/h | 1255 |
| Массовый расход, выход компрессора | kg/h | 5673 |
| Производительность экономайзера | kW | 40,126 |
| Коэффициент (%) | % | 100,0% |
| Примечание | - | |
| Расход масла | l/min | 28,67 |
| Теплообмен маслоохладителя | kW | - |
| Температура масла на выходе из маслоохладителя | °C | - |
| Сертифицирован | - | Frascold |

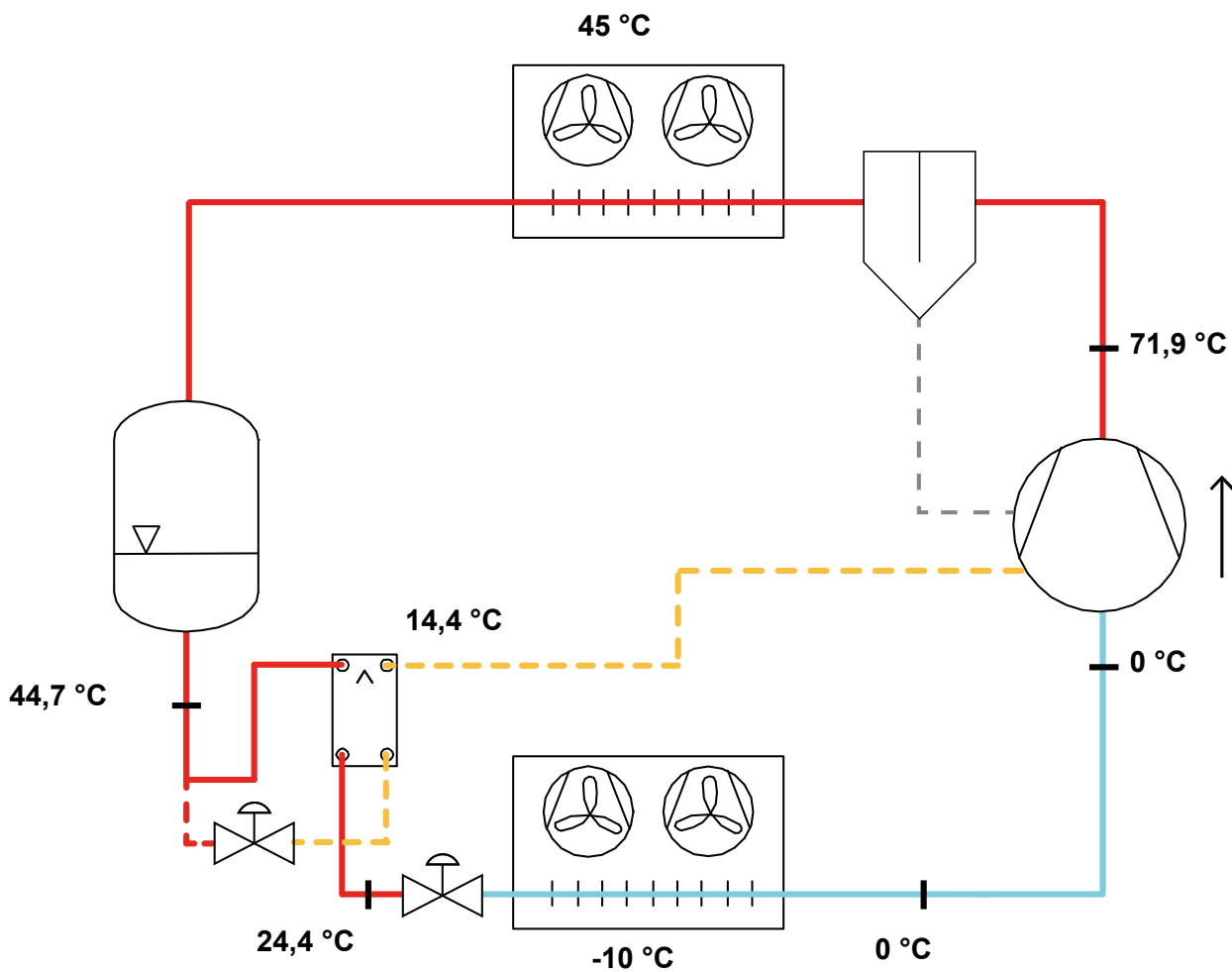
Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

- *поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Перегрев всас. Газа = 10 K
- Переохлаждение жидкости = 0 K

P&I Diagram:



Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

| Маслоотделитель: | | |
|--|-------|-------|
| Модель | | WK200 |
| Количество отделителей | | 1 |
| Результаты расчета | | |
| Количество компрессоров, максимум | | 2 |
| Использование (Количество отделителей) | % | 50 |
| Массовый расход хладагента, максимум | kg/h | 6251 |
| Использование (Массовый расход хладагента) | % | 90,76 |
| Расход масла, максимум | l/min | 51,6 |
| Использование (Расход масла) | % | 55,57 |
| Selection parameters | | |
| Количество компрессоров | | 1 |
| Массовый расход, Компрессоры | kg/h | 5673 |
| Расход масла, Компрессоры | l/min | 28,67 |
| Operating conditions | | |
| Темп-ра испарения | °C | -10 |
| Темп-ра всас. Газа | °C | 0 |
| Темп-ра конденсации | °C | 45 |
| Темп-ра жидкости | °C | 24,36 |

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-80-230

Хладагент: R404A

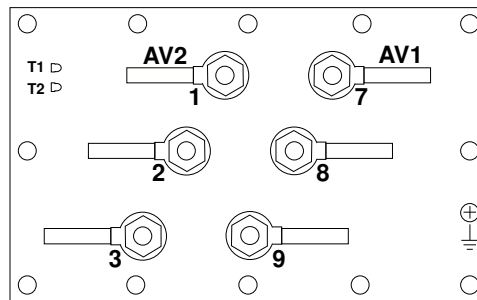
Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

| | |
|--|-----------------|
| Объемная произв-ть | 230 m³/h |
| номин-ое значение скорости вращения | 2900 rpm |
| Напряжение двигателя | 400 V |
| номин-ое значение частоты эл. сети | 50 Hz |
| Максимальный рабочий ток (MRA) | 145 A |
| Ток заблокированного ротора (LRA) | 373 A |
| Ток заблокированного ротора (LRA), DOL | 600 A |
| Вес нетто | 341 kg |
| Холодильное масло | FRASCOLD POE170 |
| Максимальное статическое давление BP | 20,5 bar |
| Максимальное рабочее давление HP | 30 bar |

Уровень шума:

Электрические подключения:



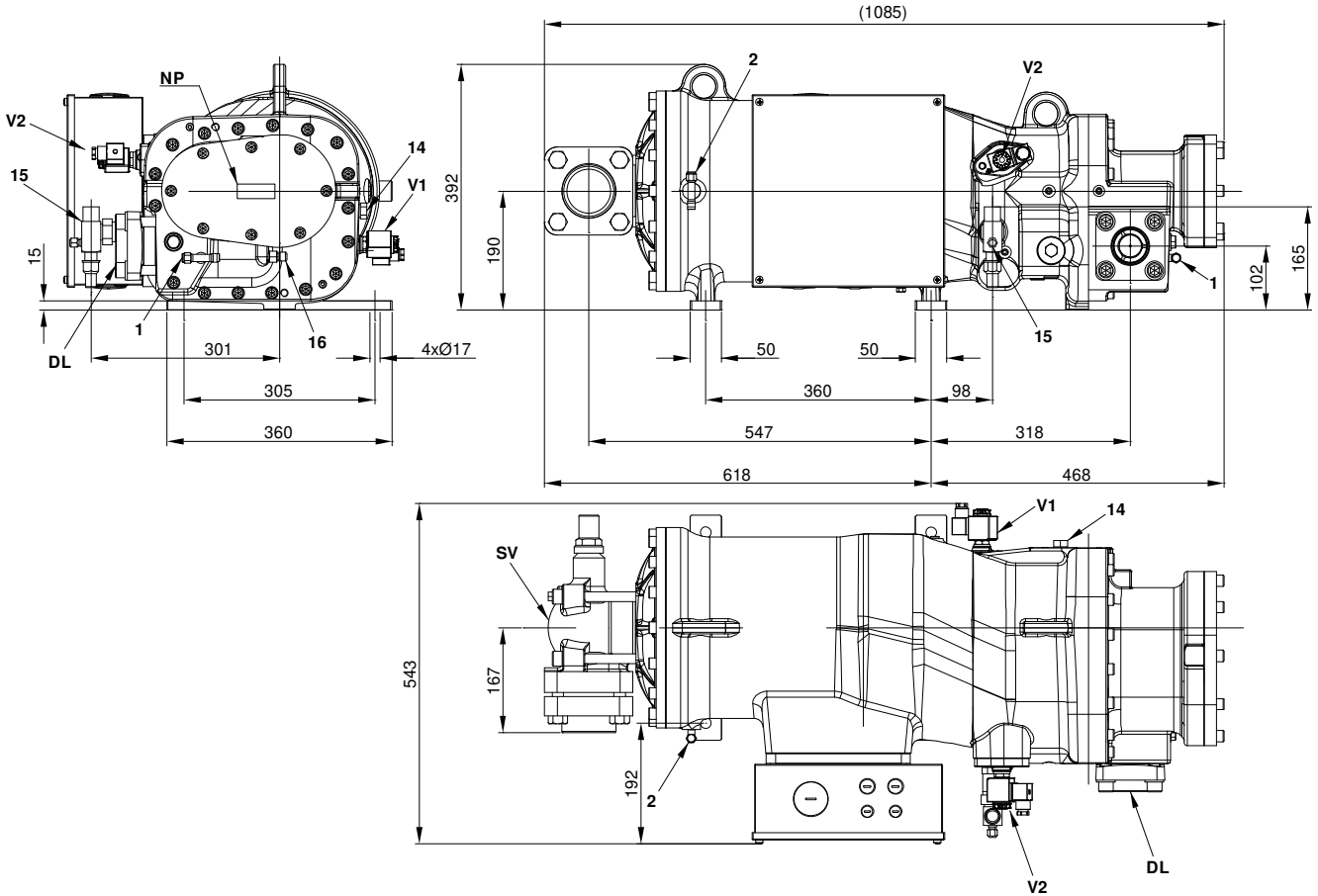
Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-80-230

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

| | | | |
|---|-------------------|---------------------------------------|-----------------|
| SV: Всасывающий вентиль | 80 mm | 2: Разъем для низкого давления | 1/4" SAE |
| DL: Подключение компрессорной линии | 2 1/8" in - 54 mm | 14: Разъем ECO / впрыск жидкости | - |
| V1: Клапан регулировки производительности | - | 15: Разъем возврата масла | 7/8" in - 22 mm |
| V2: Клапан регулировки производительности | - | 16: Датчик температуры нагнетания | - |
| 1: Разъем для высокого давления | 1/4" SAE | NP: Заводская этикетка на компрессоре | - |

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-80-230

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for FVR-H-80-230:

*S = T_{evap} ; D = T_{cond}

Рекомендуемые условия

| | |
|--------------------------|-------|
| Хладагент | R404A |
| Темп-ра окружающей среды | 35 °C |
| Перегрев всас. Газа | 10 K |
| Переохлаждение жидкости | 0 K |
| Эл. частота | 50 Hz |

| | Холодопроизводительность [W] | Потребляемая мощность [W] |
|------------|---------------------------------|---------------------------------|
| C1 | 3,256699E+005 | 3,865950E+004 |
| C2 | 1,062364E+004 | 7,573351E+002 |
| C3 | -1,789436E+003 | 4,568820E+001 |
| C4 | 1,268459E+002 | 1,841974E+001 |
| C5 | -2,747900E+001 | -1,750270E+001 |
| C6 | -3,509814E+001 | 9,919701E+000 |
| C7 | 6,711021E-002 | 2,237341E-001 |
| C8 | -8,857398E-001 | -2,306423E-001 |
| C9 | -1,051996E+000 | 1,804562E-001 |
| C10 | 1,588167E-001 | 5,469176E-002 |

$$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$$

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления