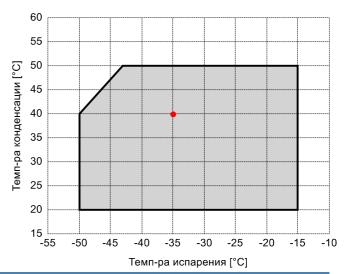


Исходные данные		
Хладагент		R404A
Темп-ра, используемая в расчете	Темп-ра	а точки росы
Режим расчёта	Охлажде	ние/Кондиц.
Режим эксплуатации	Суб	критический
Электропитание		400/3/50
Темп-ра конденсации	°C	40
Давление конденсации	bar	18,17
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	6,43
Переохлаждение Есо	K	10
Темп-ра испарения	°C	-35
Давление кипения	bar	1,66
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные			
Компрессор:		FVR-L-125-430	
Количество компрессоров :		FSx1	
Холодопроизводительность	kW	122,788	
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	80,157	
Производительность испарителя	kW	122,788	
Потребляемая мощность	W	94411	
Производительность конденсатора, теор.	kW	215,403	
Электрический ток	Α	154,17	
Холодильный коэффициент	W/W	1,3	
Массовый расход	kg/h	3043	
Рабочая частота эл. сети	Hz	50	
Подключение	-	PWS	
Режим эксплуатации	-	100%, ECO	
Темп-ра нагнетания	°C	81,28	
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80	
Темп-ра жидкости	°C	6,43	
промежут-ая темп-ра насыщ-я паров ЕСО (пузырь)	°C	-3,57	
промежут-ое давл-е насыщ-х паров ECO	bar	5,49	
Массовый расход, впрыск	kg/h	1346	
Массовый расход, выход компрессора	kg/h	4389	
Производительность экономайзера	kW	42,632	
Коэффициент (%)	%	100,0%	
Примечание	-		
Расход масла	l/min	39,95	
Теплообмен маслоохладителя	kW	1,796	
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	78,6	
Сертифицирован	-	Frascold	

Note:

- Высокая т-ра нагнетания! Охлаждение масла.

Сертифицирован:

- Frascold tentative data



Комментарии:

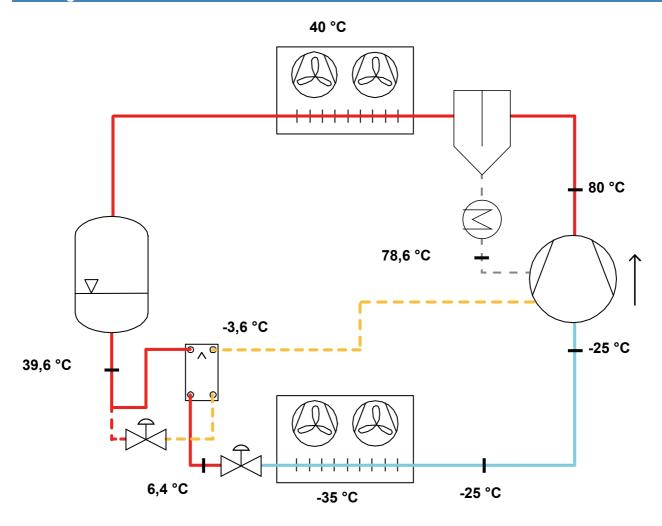
*поз.: В соответствии со стандартом ЕN12900

- Перегрев всас. Газа = 10 K
- Переохлаждение жидкости = 0 К

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления



P&I Diagram:





Macrosys st. a possymum to over our		
Маслоохл-ль с воздушным охл-ем:		
Модель		SZ-A0C2
Номер маслоохладителя		1
Результаты расчета		
Теплообмен, максимум	kW	16,476
Использование (Теплообмен)	%	10,9
Расход масла, максимум	l/min	42
Использование (Расход масла)	%	95,13
Расход воздуха	m³/h	4300
Selection parameters		
Теплообмен маслоохладителя	kW	1,796
Расход масла	l/min	39,95
Температура нагнетания без охлаждения	°C	81,28
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	78,6
Температура воздуха на входе в маслоохладитель	°C	35
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-35
Темп-ра всас. Газа	°C	-25
Темп-ра конденсации	°C	40
Темп-ра жидкости	°C	6,43

Маслоохл-ль с водяным охл-ем:		
Модель		SZ-W0C1
Номер маслоохладителя		1
Results configuration 1		
Number of passes		8
Теплообмен, максимум	kW	20,379
Использование (Теплообмен)	%	8,81
Расход воды	m³/h	2,18
Температура воды на выходе из маслоохладителя	°C	30,71
Pressure drop water side	bar	0,21
Results configuration 2		
Number of passes		4
Теплообмен, максимум	kW	20,774
Использование (Теплообмен)	%	8,64
Расход воды	m³/h	4,44
Температура воды на выходе из маслоохладителя	°C	30,35
Pressure drop water side	bar	0,08
Selection parameters		
Теплообмен маслоохладителя	kW	1,796
Расход масла	l/min	39,95
Температура нагнетания без охлаждения	°C	81,28
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	78,6
Температура воды на входе в маслоохладитель	°C	30
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-35
Темп-ра всас. Газа	°C	-25
Темп-ра конденсации	°C	40
Темп-ра жидкости	°C	6,43





Маслоотделитель:		
Модель		WK201
Количество отделителей		1
Результаты расчета		
Количество компрессоров, максимум		3
Использование (Количество отделителей)	%	33,33
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	5467
Использование (Массовый расход хладагента)	%	80,29
Расход масла, максимум	l/min	112,5
Использование (Расход масла)	%	35,51
Selection parameters		
Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	4389
Расход масла, Компрессоры	l/min	39,95
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-35
Темп-ра всас. Газа	°C	-25
Темп-ра конденсации	°C	40
Темп-ра жидкости	°C	6,43



Модель: FVR-L-125-430

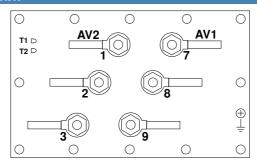
Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:	
Объемная произв-ть	430 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	218 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	530 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	838 A
Вес нетто	735 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Максимальное статическое давление ВР	20,5 bar
Максимальное рабочее давление НР	30 bar

Уровень шума:

Электрические подключения:





Модель: FVR-L-125-430

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры: V2 V3 627 4xØ17 15 428 457 436 318 1258 SV (263) 687 165 DL 437 341

Комментарии:			
SV: Всасывающий вентиль	4 1/8" in - 105 mm	2: Разъем для низкого давления	1/4" SAE
DL: Подключение компрессорной линии	80 mm	14: Разъем ЕСО / впрыск жидкости	-
V1: Клапан регулировки производительн	ости -	15: Разъем возврата масла	7/8" in - 22 mm
V2: Клапан регулировки производительн	ости -	16: Датчик температуры нагнетания	-
V3: Клапан регулировки производительн	ости -	17: Реле протока масла	-
1: Разъем для высокого давления	1/4" SAE	NP: Заводская этикетка на компрессоре	

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления



Модель: FVR-L-125-430

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта ЕМ	12900 for FVR-L-125-430:
	*S = Tevap ; D = Tcond
Рекомендуемые условия	
Хладагент	R404A
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность	Потребляемая мощность
	[w]	мощноств [W]
C1	5,964993E+005	9,918804E+004
C2	2,031556E+004	1,904086E+003
C3	-4,458390E+003	2,947015E+002
C4	2,481608E+002	4,773591E+000
C5	-1,286108E+002	-1,168451E+001
C6	-1,462947E+001	5,072859E+000
C7	1,047486E+000	-1,356749E-001
C8	-1,179932E+000	2,360987E-002
C9	-3,575041E-001	1,799034E-001
C10	-7,656513E-002	9,358648E-002

 $Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$