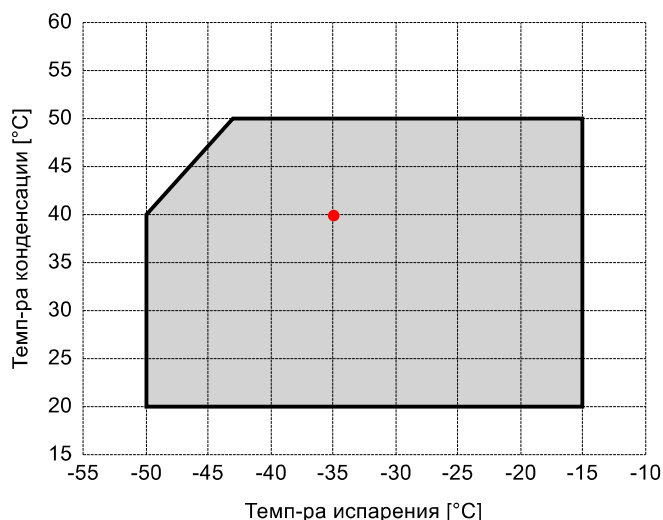


## Исходные данные

Хладагент	R404A	
Темп-ра, используемая в расчете	Темп-ра точки росы	
Режим расчёта	Охлаждение/Кондиц.	
Режим эксплуатации	Субкритический	
Электропитание	400/3/50	
Темп-ра конденсации	°C	40
Давление конденсации	bar	18,17
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	6,43
Переохлаждение Eсo	K	10
Темп-ра испарения	°C	-35
Давление кипения	bar	1,66
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



## Выходящие данные

<b>Компрессор :</b>	<b>FVR-L-30-120</b>	
Количество компрессоров :	FSx1	
Холодопроизводительность	kW	31,905
Холодопроизводительность [ *поз. ]	kW	20,828
Производительность испарителя	kW	31,905
Потребляемая мощность	W	28586
Производительность конденсатора, теор.	kW	55,969
Электрический ток	A	45,91
Холодильный коэффициент	W/W	1,12
Массовый расход	kg/h	791
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%, ECO
Темп-ра нагнетания	°C	92,54
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Темп-ра жидкости	°C	6,43
промежут-ая темп-ра насыщ-я паров ECO (пузырь)	°C	-3,57
промежут-ое давл-е насыщ-х паров ECO	bar	5,49
Массовый расход, впрыск	kg/h	350
Массовый расход, выход компрессора	kg/h	1140
Производительность экономайзера	kW	11,077
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	26,75
Теплообмен маслоохладителя	kW	4,522
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	74,73
Сертифицирован	-	Frascold

### Note:

- Высокая т-ра нагнетания! Охлаждение масла.

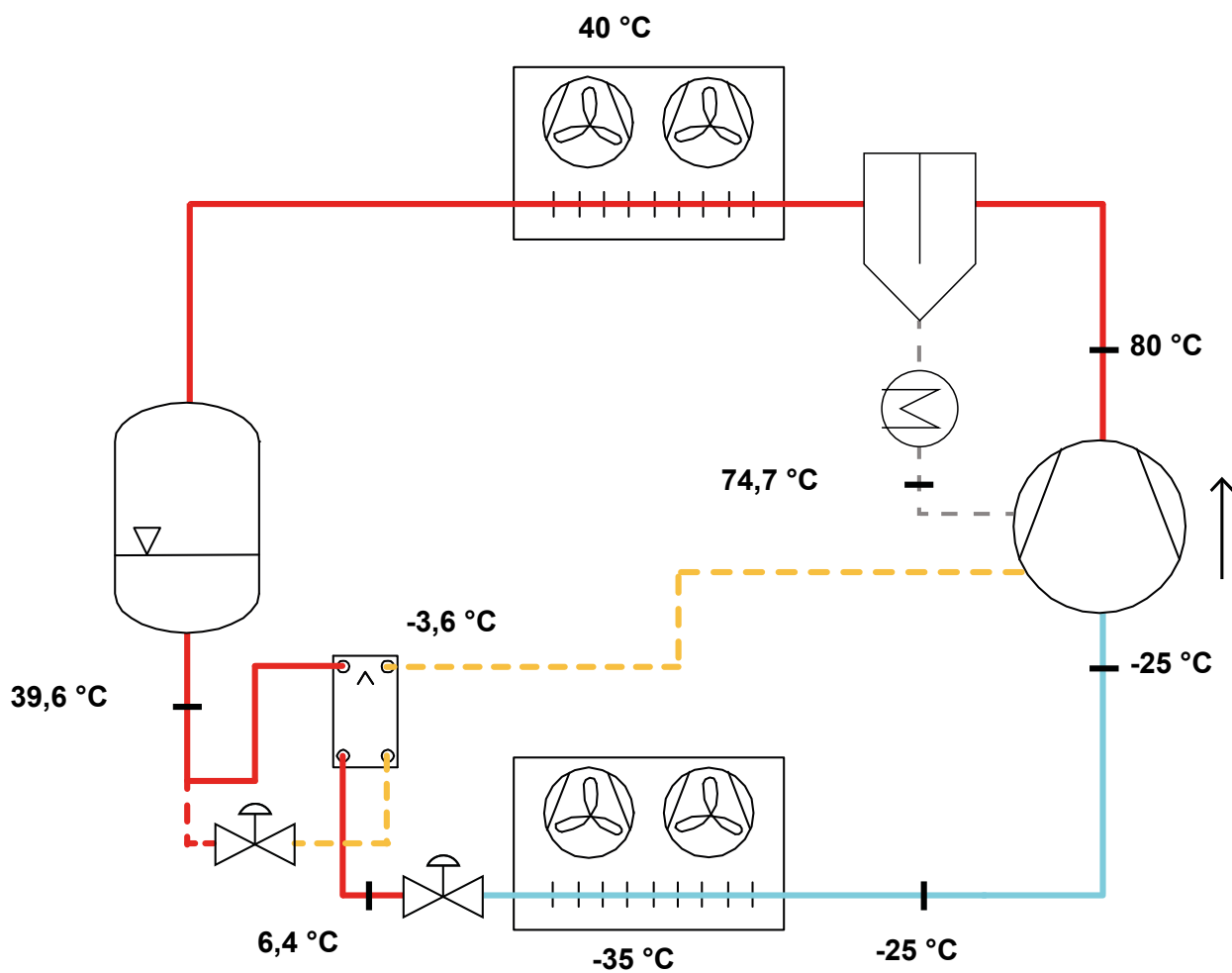
### Сертифицирован:

- Frascold tentative data

### Комментарии:

- \*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Перегрев всас. Газа = 10 K
- Переохлаждение жидкости = 0 K

**P&I Diagram:**



*Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления*

**Маслоохл-ль с воздушным охл-ем:**

Модель		SZ-A0C1
Номер маслоохладителя		1
<b>Результаты расчета</b>		
Теплообмен, максимум	kW	11,615
Использование (Теплообмен)	%	38,93
Расход масла, максимум	l/min	32
Использование (Расход масла)	%	83,59
Расход воздуха	m <sup>3</sup> /h	4500
<b>Selection parameters</b>		
Теплообмен маслоохладителя	kW	4,522
Расход масла	l/min	26,75
Температура нагнетания без охлаждения	°C	92,54
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	74,73
Температура воздуха на входе в маслоохладитель	°C	35
<b>Operating conditions</b>		
Темп-ра испарения	°C	-35
Темп-ра всас. Газа	°C	-25
Темп-ра конденсации	°C	40
Темп-ра жидкости	°C	6,43

**Маслоохл-ль с водяным охл-ем:**

Модель		SZ-W0C1
Номер маслоохладителя		1
<b>Results configuration 1</b>		
Number of passes		8
Теплообмен, максимум	kW	15,514
Использование (Теплообмен)	%	29,15
Расход воды	m <sup>3</sup> /h	2,18
Температура воды на выходе из маслоохладителя	°C	31,78
Pressure drop water side	bar	0,21
<b>Results configuration 2</b>		
Number of passes		4
Теплообмен, максимум	kW	15,741
Использование (Теплообмен)	%	28,73
Расход воды	m <sup>3</sup> /h	4,44
Температура воды на выходе из маслоохладителя	°C	30,88
Pressure drop water side	bar	0,08
<b>Selection parameters</b>		
Теплообмен маслоохладителя	kW	4,522
Расход масла	l/min	26,75
Температура нагнетания без охлаждения	°C	92,54
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	74,73
Температура воды на входе в маслоохладитель	°C	30
<b>Operating conditions</b>		
Темп-ра испарения	°C	-35
Темп-ра всас. Газа	°C	-25
Темп-ра конденсации	°C	40
Темп-ра жидкости	°C	6,43

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

**Маслоотделитель:**

Модель	WK200
Количество отделителей	1

**Результаты расчета**

Количество компрессоров, максимум		2
Использование (Количество отделителей)	%	50
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	2485
Использование (Массовый расход хладагента)	%	45,89
Расход масла, максимум	l/min	51,6
Использование (Расход масла)	%	51,84

**Selection parameters**

Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	1140
Расход масла, Компрессоры	l/min	26,75

**Operating conditions**

Темп-ра испарения	°C	-35
Темп-ра всас. Газа	°C	-25
Темп-ра конденсации	°C	40
Темп-ра жидкости	°C	6,43

*Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления*

## Модель: FVR-L-30-120

Хладагент: R404A

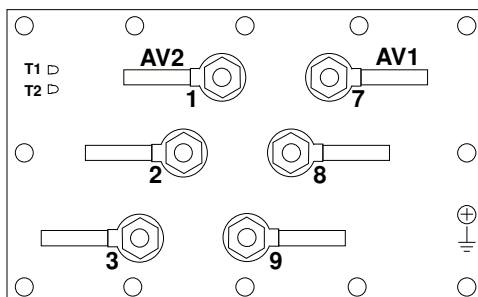
Электропитание: 400/3/50 PWS

### Технические данные:

Объемная произв-ть	120 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	61 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	125 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	216 A
Вес нетто	210 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Максимальное статическое давление ВР	20,5 bar
Максимальное рабочее давление НР	30 bar

### Уровень шума:

### Электрические подключения:



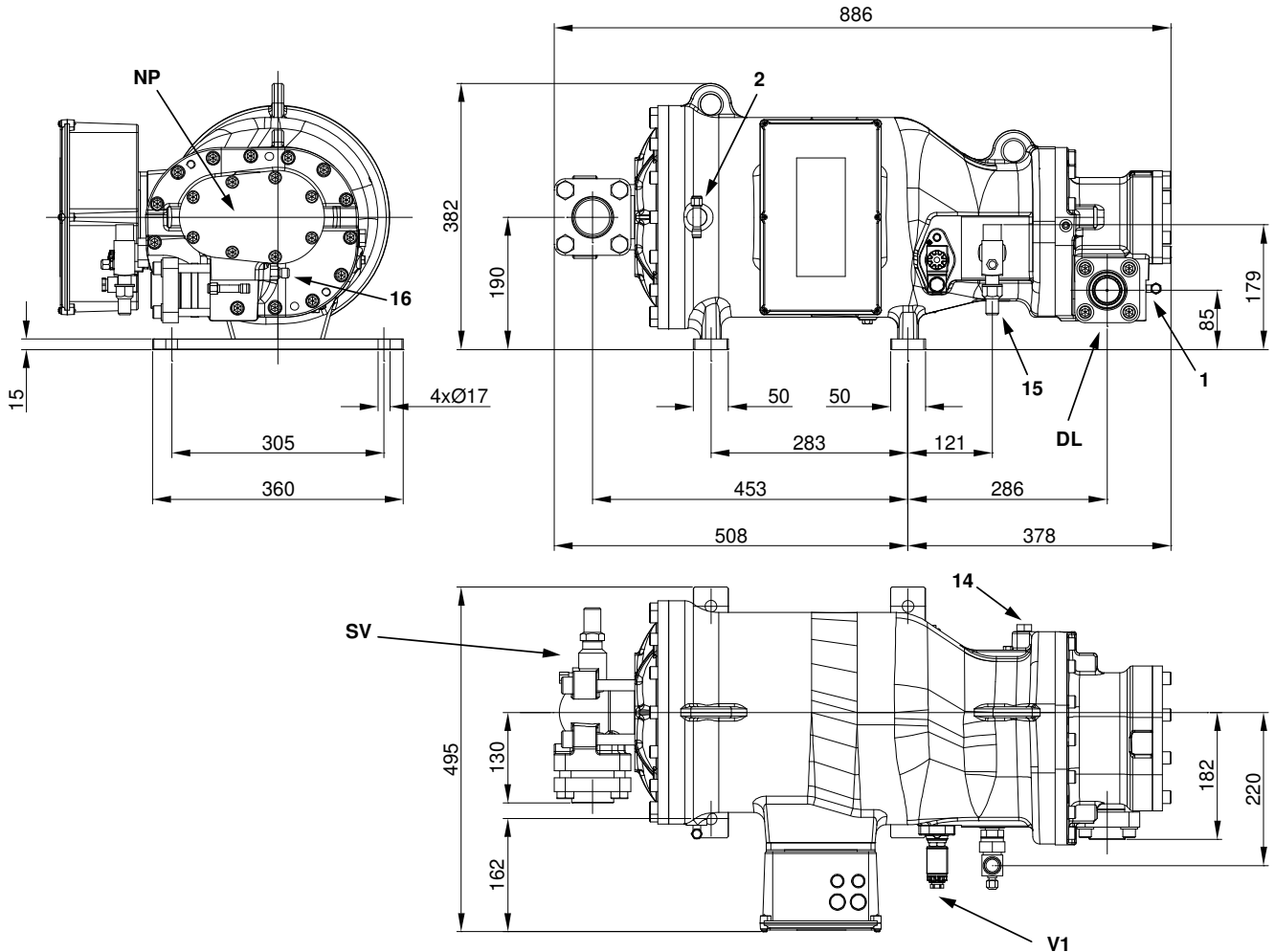
Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

**Модель: FVR-L-30-120**

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

**Размеры:**



**Комментарии:**

SV: Всасывающий вентиль	2 1/8" in - 54 mm	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	-
DL: Подключение компрессорной линии	42 mm	15: Разъем возврата масла	7/8" in - 22 mm
V1: Клапан регулировки производительности	-	16: Датчик температуры нагнетания	-
1: Разъем для высокого давления	1/4" SAE	NP: Заводская этикетка на компрессоре	-
2: Разъем для низкого давления	1/4" SAE		

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

**Модель: FVR-L-30-120**

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

**Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for FVR-L-30-120:**

\*S = T<sub>evap</sub> ; D = T<sub>cond</sub>

Рекомендуемые условия

Хладагент	R404A
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
<b>C1</b>	1,522090E+005	2,509692E+004
<b>C2</b>	5,169538E+003	3,087712E+002
<b>C3</b>	-7,143308E+002	-1,978869E+001
<b>C4</b>	5,814318E+001	-1,320309E+000
<b>C5</b>	-3,664907E+001	2,206934E+000
<b>C6</b>	-2,284993E+001	6,609918E+000
<b>C7</b>	2,045084E-001	-3,080910E-002
<b>C8</b>	-3,543095E-001	8,042260E-002
<b>C9</b>	-1,435337E-001	-7,311600E-003
<b>C10</b>	1,600466E-001	-1,303890E-002

$$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$$

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления