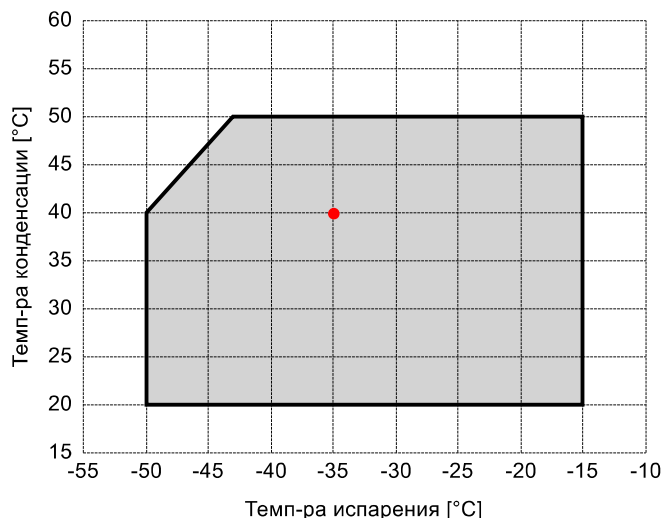


Исходные данные

Хладагент	R404A	
Темп-ра, используемая в расчете	Темп-ра точки росы	
Режим расчёта	Охлаждение/Кондиц.	
Режим эксплуатации	Субкритический	
Электропитание	400/3/50	
<hr/>		
Темп-ра конденсации	°C	40
Давление конденсации	bar	18.17
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	6.43
Переохлаждение Eсо	K	10
Темп-ра испарения	°C	-35
Давление кипения	bar	1.66
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100


Выходящие данные

Компрессор :	FVR-L-40-140	
Количество компрессоров :	FSx1	
<hr/>		
Холодопроизводительность	kW	38.789
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	25.322
Производительность испарителя	kW	38.789
Потребляемая мощность	W	32391
Производительность конденсатора, теор.	kW	68.046
Электрический ток	A	51.24
Холодильный коэффициент	W/W	1.2
Массовый расход	kg/h	961
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%, ECO
Темп-ра нагнетания	°C	87.13
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Темп-ра жидкости	°C	6.43
промежут-ая темп-ра насыщ-я паров ECO (пузырь)	°C	-3.57
промежут-ое давл-е насыщ-х паров ECO	bar	5.49
Массовый расход, впрыск	kg/h	425
Массовый расход, выход компрессора	kg/h	1387
Производительность экономайзера	kW	13.467
Коэффициент (%)	%	100.0%
Примечание	-	
<hr/>		
Расход масла	l/min	26.75
Теплообмен маслоохладителя	kW	3.134
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	76.34
Сертифицирован	-	Frascold

Note:

- Высокая т-ра нагнетания! Охлаждение масла.

Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

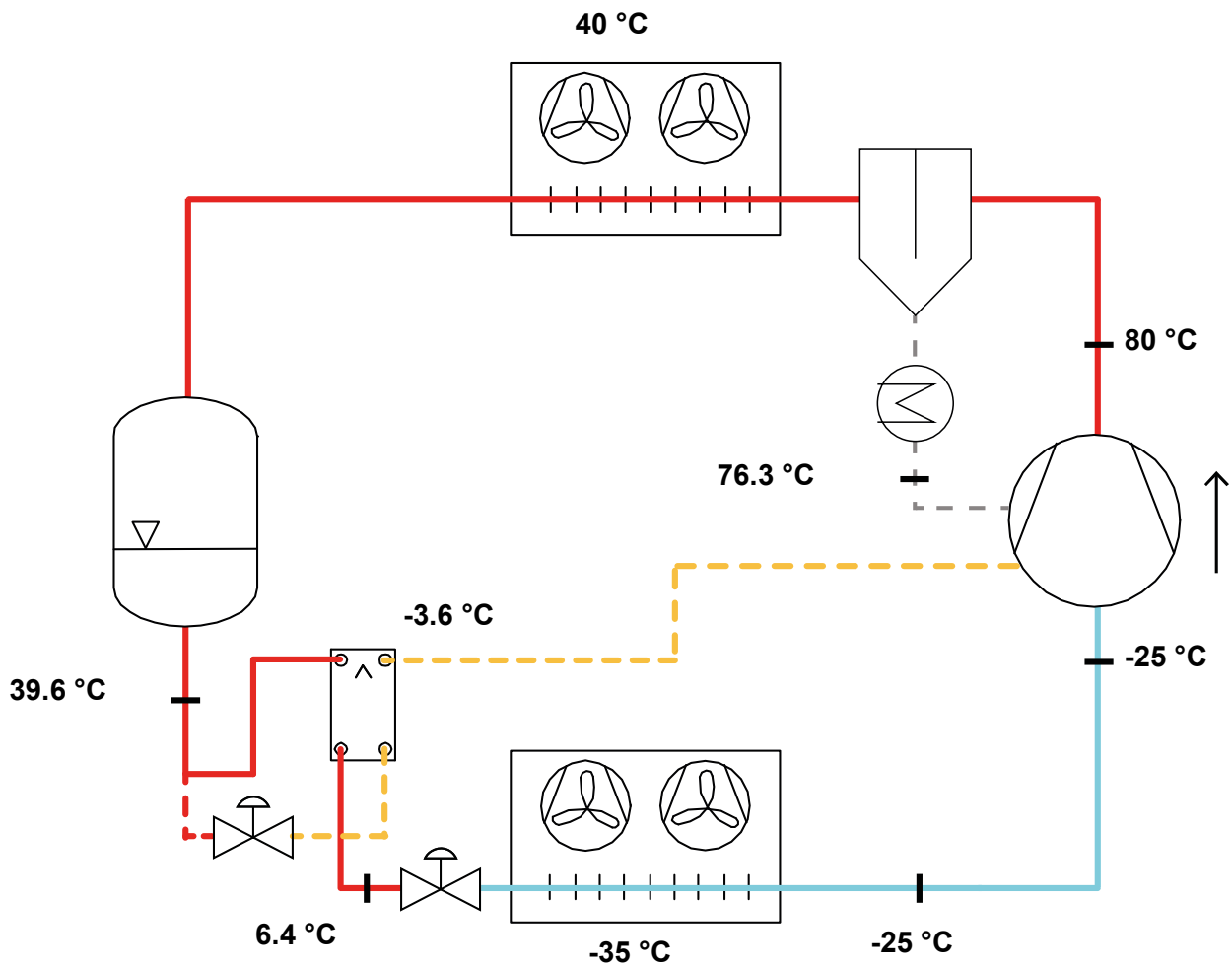
*поз.: В соответствии со стандартом EN12900

- Перегрев всас. Газа = 10 K

- Переохлаждение жидкости = 0 K

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

P&I Diagram:



Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоохл-ль с воздушным охл-ем:

Модель		SZ-A0C1
Номер маслоохладителя		1
Результаты расчета		
Теплообмен, максимум	kW	11.615
Использование (Теплообмен)	%	26.98
Расход масла, максимум	l/min	32
Использование (Расход масла)	%	83.59
Расход воздуха	m ³ /h	4500
Selection parameters		
Теплообмен маслоохладителя	kW	3.134
Расход масла	l/min	26.75
Температура нагнетания без охлаждения	°C	87.13
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	76.34
Температура воздуха на входе в маслоохладитель	°C	35
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-35
Темп-ра всас. Газа	°C	-25
Темп-ра конденсации	°C	40
Темп-ра жидкости	°C	6.43

Маслоохл-ль с водяным охл-ем:

Модель		SZ-W0C1
Номер маслоохладителя		1
Results configuration 1		
Number of passes		8
Теплообмен, максимум	kW	15.514
Использование (Теплообмен)	%	20.2
Расход воды	m ³ /h	2.18
Температура воды на выходе из маслоохладителя	°C	31.23
Pressure drop water side	bar	0.21
Results configuration 2		
Number of passes		4
Теплообмен, максимум	kW	15.741
Использование (Теплообмен)	%	19.91
Расход воды	m ³ /h	4.44
Температура воды на выходе из маслоохладителя	°C	30.61
Pressure drop water side	bar	0.08
Selection parameters		
Теплообмен маслоохладителя	kW	3.134
Расход масла	l/min	26.75
Температура нагнетания без охлаждения	°C	87.13
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	76.34
Температура воды на входе в маслоохладитель	°C	30
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-35
Темп-ра всас. Газа	°C	-25
Темп-ра конденсации	°C	40
Темп-ра жидкости	°C	6.43

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоотделитель:

Модель	WK200
Количество отделителей	1

Результаты расчета

Количество компрессоров, максимум		2
Использование (Количество отделителей)	%	50
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	2485
Использование (Массовый расход хладагента)	%	55.8
Расход масла, максимум	l/min	51.6
Использование (Расход масла)	%	51.84

Selection parameters

Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	1387
Расход масла, Компрессоры	l/min	26.75

Operating conditions

Темп-ра испарения	°C	-35
Темп-ра всас. Газа	°C	-25
Темп-ра конденсации	°C	40
Темп-ра жидкости	°C	6.43

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-L-40-140

Хладагент: R404A

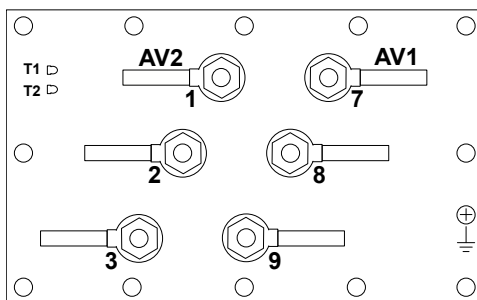
Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

Объемная произв-ть	140 m ³ /h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	68 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	171 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	294 A
Вес нетто	218 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Максимальное статическое давление ВР	20.5 bar
Максимальное рабочее давление НР	30 bar

Уровень шума:

Электрические подключения:



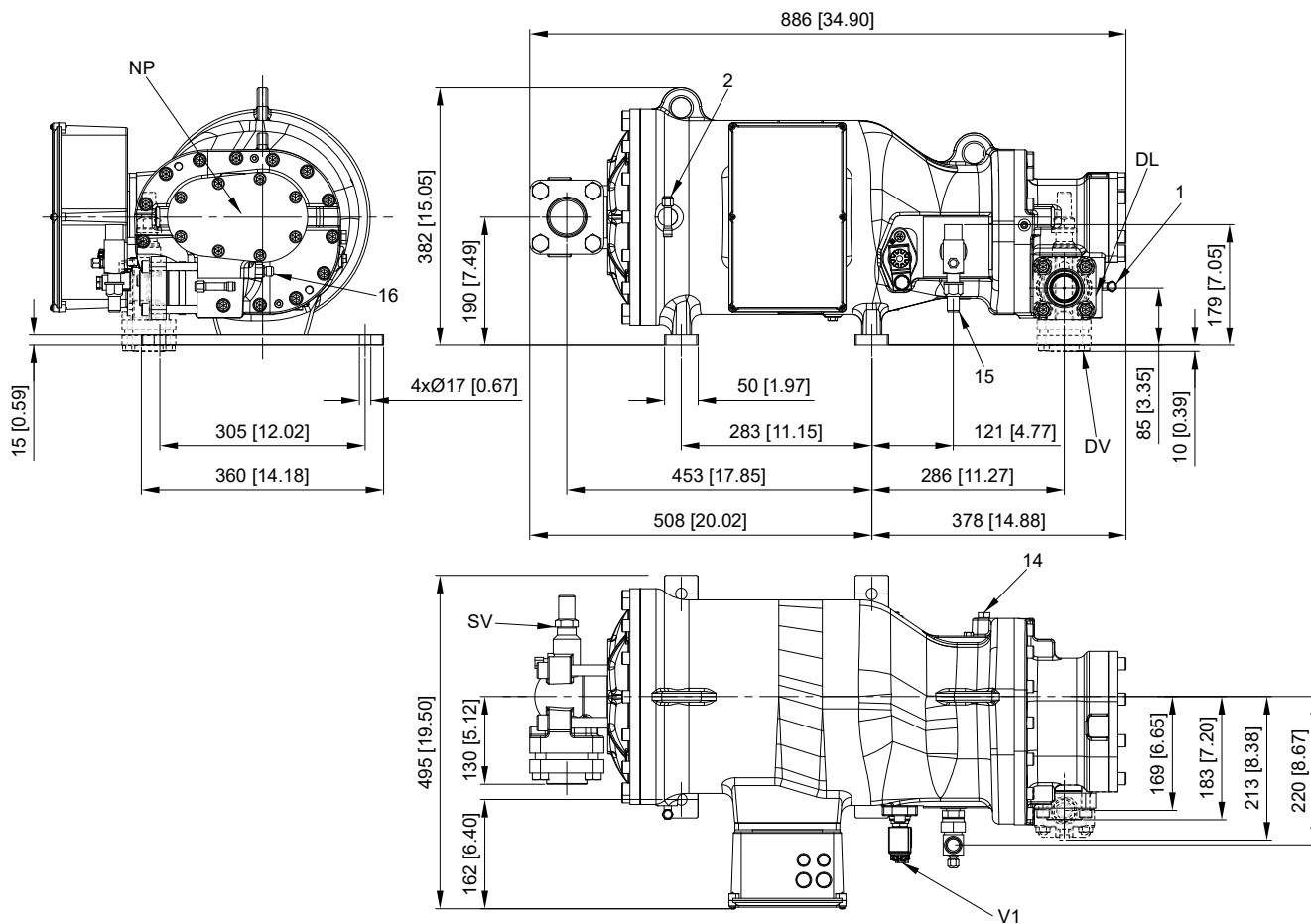
Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-L-40-140

Хладагент: R404A

Электроснабжение: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

SV(UL) - SV: Всасывающий клапан	2 1/8" in - 54 mm	2: Разъем для низкого давления	1/4" SAE
DV(UL): Нагнетательный клапан	1 5/8" in	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	-
DL: Подключение компрессорной линии	42 mm	15: Разъем возврата масла	7/8" in - 22 mm
V1: Клапан регулировки производительности	-	16: Датчик температуры нагнетания	-
1: Разъем для высокого давления	1/4" SAE	NP: Заводская этикетка на компрессоре	-

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-L-40-140

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for FVR-L-40-140:

*S = T_{evap} ; D = T_{cond}

Рекомендуемые условия

Хладагент	R404A
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	1.689930E+005	2.894980E+004
C2	5.708167E+003	6.148508E+002
C3	-4.838244E+002	1.131338E+002
C4	6.262285E+001	6.720711E+000
C5	-3.602017E+001	-3.477945E+000
C6	-2.992435E+001	3.395368E+000
C7	2.234550E-001	6.362620E-002
C8	-3.320466E-001	4.266540E-002
C9	-1.794286E-001	8.007560E-002
C10	1.876248E-001	2.647880E-002

$$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$$